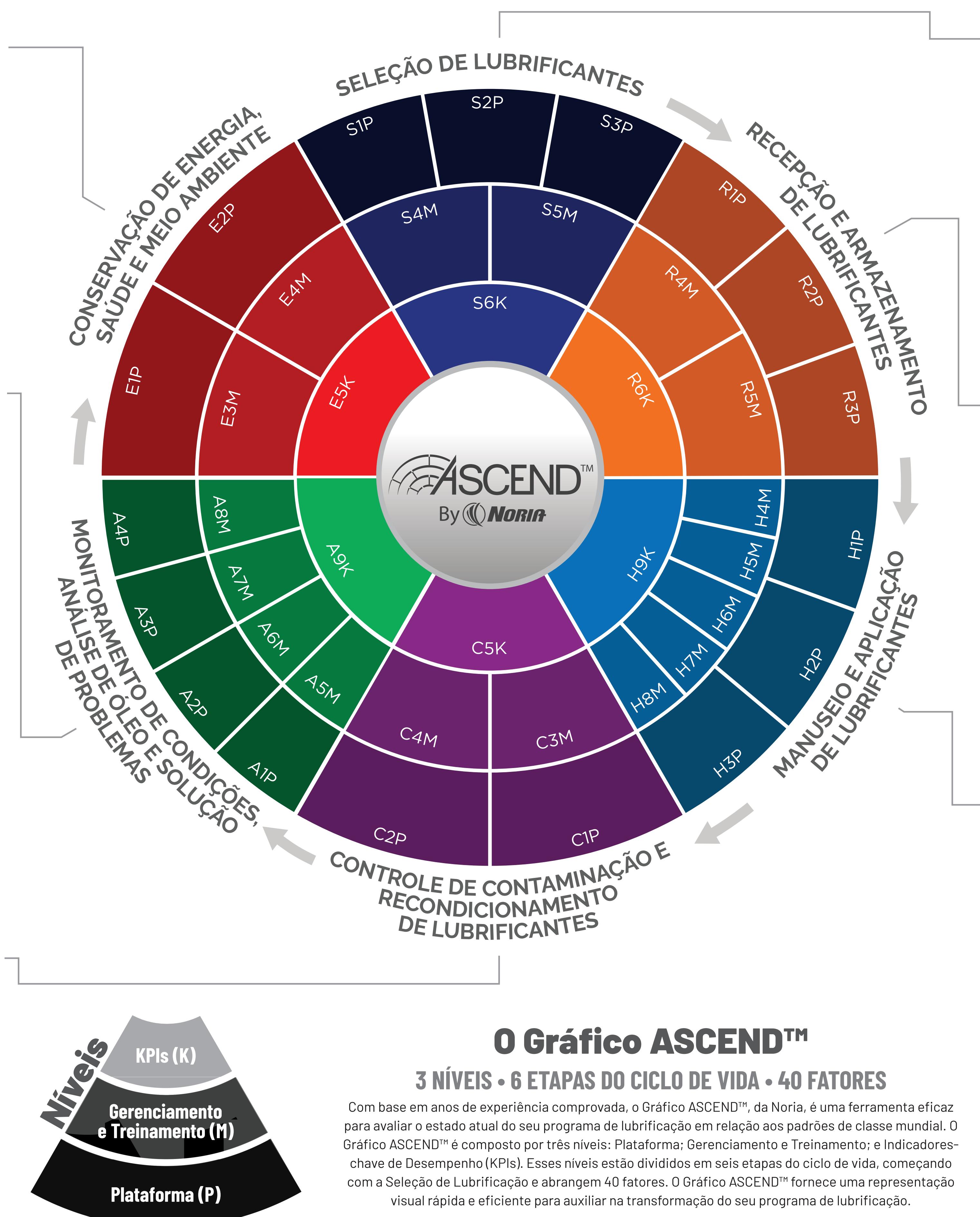


O Guia para a Lubrificação de Excelência

| Ciclo de Vida - Etapa 6 | |
|---|--|
| Conservação de Energia, Saúde e Meio Ambiente (E) | |
| E1P | Conservação de Energia, Saúde e Meio Ambiente |
| E2P | Estoque e Descarte de Óleo Usado e Materiais |
| E3M | Gerenciamento de Vazamento |
| E4M | Treinamento em Conservação de Energia, Saúde e Meio Ambiente |
| E5K | KPIs de Conservação de Energia, Saúde e Meio Ambiente |

| Ciclo de Vida - Etapa 5 | |
|---|--|
| Monitoramento de Condição, Análise de Óleo e Solução de Problemas (A) | |
| A1P | Seleção de Máquinas para Monitoramento de Condição e Programa de Análise de Lubrificante |
| A2P | Ensaios de Análises de Lubrificante Periódicos e On-line |
| A3P | Seleção de Fonte de Dados da Análise de Lubrificante - Laboratório em Planta, Laboratório Externo e Sensores On-line |
| A4P | Métodos e Ferramentas de Amostragem |
| A5M | Seleção e Integração de Tarefas de Monitoramento de Condição |
| A6M | Seleção e Interpretação de Limites de Dados para Análises de Lubrificante |
| A7M | Solução de Problemas e Análises de Causa Raiz |
| A8M | Treinamento em Solução de Problemas, Análises de Lubrificante e Monitoramento de Condição |
| A9K | KPIs de Solução de Problemas, Análises de Lubrificante e Monitoramento de Condição |

| Ciclo de Vida - Etapa 4 | |
|--|---|
| Controle de Contaminação e Recondicionamento de Lubrificante (C) | |
| C1P | Exclusão de Contaminante |
| C2P | Remoção de Contaminante e Recondicionamento de Lubrificante |
| C3M | Objetivos de Controle de Contaminação |
| C4M | Controle de Contaminação e Treinamento em Recondicionamento de Lubrificante |
| C5K | KPIs de Controle de Contaminação e Recondicionamento de Lubrificante |



| Ciclo de Vida - Etapa 1 | |
|-----------------------------|--|
| Seleção de Lubrificante (S) | |
| S1P | Processo de Seleção de Lubrificante |
| S2P | Seleção de Fornecedor de Lubrificante |
| S3P | Sistema de Identificação de Lubrificante |
| S4M | Consolidação e Otimização |
| S5M | Treinamento em Seleção de Lubrificante |
| S6K | KPIs de Seleção de Lubrificante |

| Ciclo de Vida - Etapa 2 | |
|--|--|
| Recepção e Armazenamento de Lubrificante (R) | |
| R1P | Processo de Controle de Qualidade |
| R2P | Estoque de Lubrificante e Sala de Lubrificação |
| R3P | Práticas Seguras de Lubrificação |
| R4M | Gerenciamento de Estoque |
| R5M | Treinamento em Recepção e Armazenamento |
| R6K | KPIs de Recepção e Armazenamento |

| Ciclo de Vida - Etapa 3 | |
|--|---|
| Manuseio e Aplicação de Lubrificante (H) | |
| H1P | Tarefas de Aplicação de Lubrificante |
| H2P | Configuração de Máquina |
| H3P | Acessórios de Manuseio e Aplicação de Lubrificante |
| H4M | Gerenciamento de Programa de Lubrificação |
| H5M | Rotas de Lubrificação |
| H6M | Ferramentas e Práticas de Inspeção de Máquinas |
| H7M | Sistema de Objetivos e Recompensas |
| H8M | Treinamento em Aplicação e Manuseio de Lubrificante |
| H9K | KPIs de Manuseio e Aplicação de Lubrificante |

| Assuntos - ICML 55.1 | Fatores |
|----------------------------|--|
| | |
| 1 Habilidades | S5M, R3P, R4M, R5M, H7M, H8M, C4M, A8M, E4M |
| 2 Máquina | S3P, R3P, H2P, H6M, C1P, C2P, A4P, E3M |
| 3 Lubrificante | S1P, S2P, S3P, S4M, S6K, R2P, E4M |
| 4 Lubrificação | R1P, R4M, R5M, H1P, H2P, H3P, H4M, H5M, H6M, C1P, E3M |
| 5 Ferramenta | R1P, R3P, H2P, H3P, H6M, C1P, C2P, E2P, E3M |
| 6 Inspeção | R3P, R4M, H5M, H6M, C1P, C2P, A2P, A4P, A5M, E3M |
| 7 Análises de Lubrificante | R2P, H5M, H6M, A1P, A2P, A3P, A4P, A5M, A6M, A8K |
| 8 Solução de Problemas | H5M, H6M, C1P, C4M, A5M, A6M, A7M, E3M |
| 9 Descarte | S4M, R1P, R3P, R4M, C1P, C2P, E2P, E3M |
| 10 Energia | S1P, H2P, H3P, C3M, E1P, E5K |
| 11 Recondicionamento | R3P, R4M, C2P, C3M, A2P |
| 12 Gerenciamento | S2P, S6K, R2P, R3P, R4M, R6K, H4M, H7M, H9K, C3M, C5K, A3P, A7M, A9K, E2P, E5K |

A tabela acima faz uma referência cruzada dos 12 principais temas do padrão ICML 55.1 com os 40 Fatores do Gráfico ASCEND™. O ICML 55.1 é um padrão publicado pelo International Council for Machinery Lubrication e trata dos Requisitos de Gerenciamento de Ativos para a Lubrificação Ottimizada de Ativos Mecânicos e Físicos. Este padrão foi desenvolvido com as contribuições colaborativas de 45 especialistas em lubrificação, análise de lubrificantes, monitoramento de condições, confiabilidade, manutenção e gerenciamento de ativos. A referência cruzada nesta tabela unifica os 40 Fatores ASCEND™ com os requisitos para a certificação no padrão ICML 55.1.

Mais informações sobre este padrão estão disponíveis em lubecouncil.org.